

**PENETRAČNÍ A OCHRANNÉ NÁTĚRY PO JÁDROVÉM VRTÁNÍ**

Po jádrovém vrtání je potřeba otvor v betonu ošetřit speciální penetrací, která nejen zacelí kapiláry, ale i mikrotrhliny vzniklé při jádrovém vrtání a také ošetří proti korozi přerušenou výztuž. Penetrace vyrovná a připraví povrch pro následné umístění těsnicích vložek. Penetrační směsi dodáváme s atesty pro styk s pitnou vodou (KTW).

**GEROTop® Penetrační a ochranný nátěr MC 1264 compact – ošetření otvoru po jádrovém vrtání**

- zacelí kapiláry a mikrotrhliny vzniklé po jádrovém vrtání • ochrana výztuže proti korozi • dvousložková epoxidová pryskyřice
- vyrovnání a příprava povrchu před instalací těsnicích vložek • aplikace na suché i vlhké povrchy • odolný proti chemikáliím a olejům
- balení 1,31kg (složky A + B) • míchací poměr A : B = 4 : 1 – objemové díly
- aplikace štětcem nebo válečkem • teplota nátěru a podloží při aplikaci 8 – 35°C • doba zpracovatelnosti cca 25 min (při 20°C)
- při teplotě 15 - 20°C je nátěr nelepivý do 24 hod. • konečná doba vytvrzení 2 - 3 dny

příklad značení do projektů

**GEROTop® Penetrační a ochranný nátěr MC 1264 compact – ošetření otvoru po jádrovém vrtání**  
(balení 1,31kg (složky A + B) • míchací poměr A : B = 4 : 1 – objemové díly)



**GEROTop® Penetrační a ochranný nátěr BetonFinish KTW – ošetření otvoru po jádrovém vrtání**

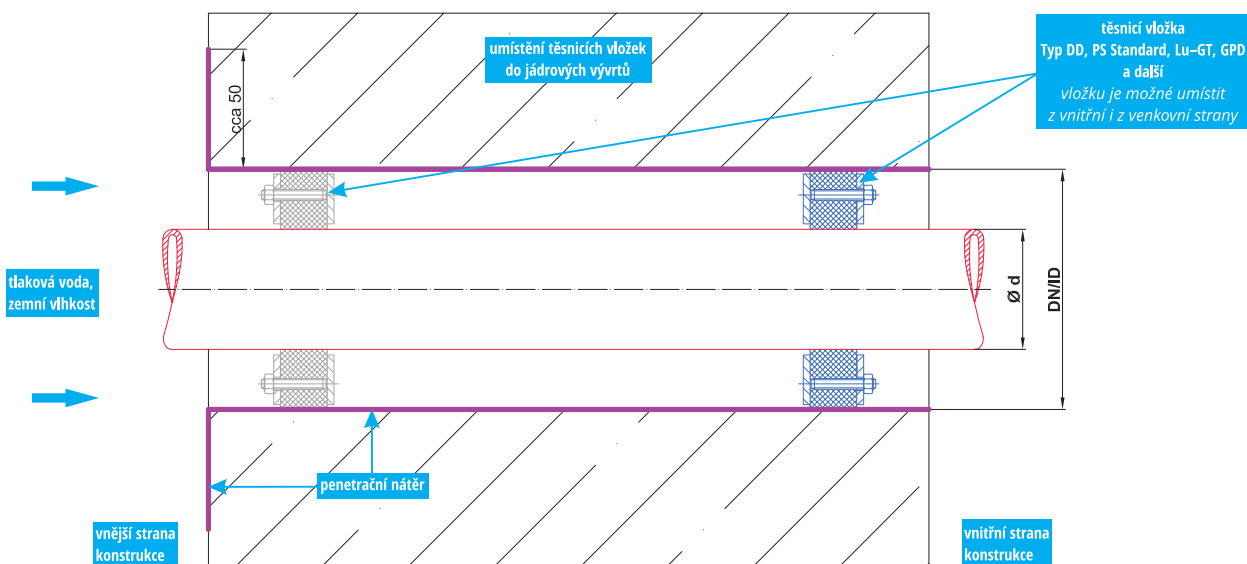
- zacelí kapiláry a mikrotrhliny vzniklé po jádrovém vrtání • ochrana výztuže proti korozi • dvousložková epoxidová pryskyřice
- vyrovnání a příprava povrchu před instalací těsnicích vložek • aplikace na suché i vlhké povrchy • odolný proti chemikáliím a olejům
- balení 1,45kg (složky A + B) • míchací poměr A : B = 2 : 1 – objemové díly • KTW – pro pitnou vodu
- aplikace štětcem nebo válečkem • teplota nátěru a podloží při aplikaci minimálně 5°C • doba zpracovatelnosti cca 25 min (při 20°C)
- při teplotě 20°C je nátěr nelepivý do 24 hod. • konečná doba vytvrzení 2 - 3 dny

příklad značení do projektů

**GEROTop® Penetrační a ochranný nátěr BetonFinish KTW – ošetření otvoru po jádrovém vrtání**  
(balení 1,45kg (složky A + B) • míchací poměr A : B = 2 : 1 – objemové díly)



**TĚSNICÍ VLOŽKY PRO POTRUBÍ A KABELY – ZÁKLADNÍ MONTÁŽNÍ SCHÉMA DO JÁDROVÝCH VÝVRTŮ**



**TĚSNICÍ VLOŽKY INSTALUJTE VŽDY PODLE MONTÁŽNÍHO NÁVODU PRO DANÝ TYP TĚSNICÍCH VLOŽEK**

Provedeme návrh a dodáme vhodné typy těsnicích vložek pro potrubí i kabely! Pro návrh kontaktujte naše projekční oddělení!  
prostupy@prostupy.cz, +420 777 166 813